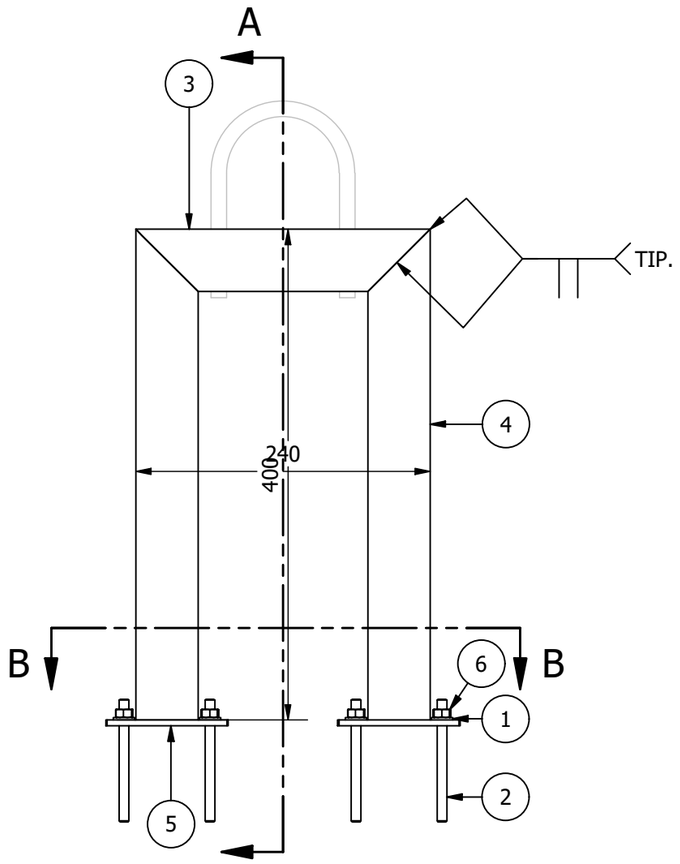
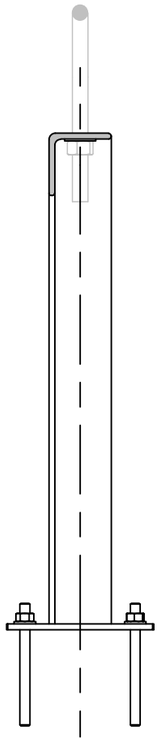
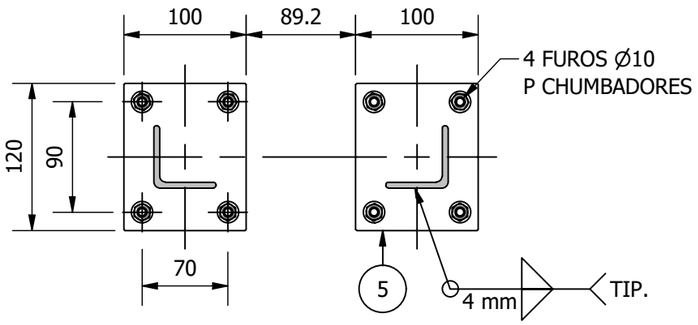


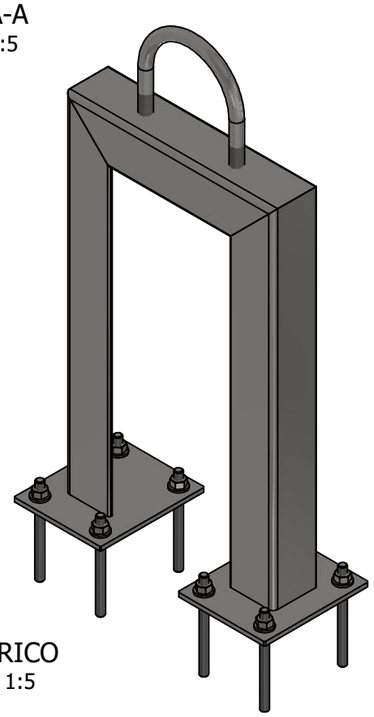
A
PERFIL
ESCALA 1:5



SEÇÃO A-A
ESCALA 1:5



SEÇÃO B-B
ESCALA 1:5



ISOMÉTRICO
ESCALA 1:5

OBSERVAÇÕES:

1. CONFERIR AS MEDIDAS, PRUMO, COTAS E ALINHAMENTO DAS UNIDADES DE CONSTRUÇÃO CIVIL PREVIAMENTE À EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS E PROMOVER AJUSTES, QUANDO NECESSÁRIO.
2. TOMAR COMO REFERÊNCIA AS MEDIDAS A PARTIR DOS EIXOS DAS TUBULAÇÕES, EQUIPAMENTOS E ACESSÓRIOS, ONDE INDICADO.
3. A MONTADORA DEVE CONFERIR AS MEDIDAS DE TODOS OS EQUIPAMENTOS E ACESSÓRIOS PREVIAMENTE AO CORTE DAS TUBULAÇÕES E BARRAS (PERFIS METÁLICOS, ETC), DEVENDO EXECUTAR AJUSTES, QUANDO NECESSÁRIO.
4. EXECUTAR OS FUROS PARA AS ABRAÇADEIRAS EM CAMPO, APÓS ALINHAMENTO DO SUPORTE COM A TUBULAÇÃO E EXECUTAR PINTURA DE PROTEÇÃO.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

1. MATERIAL DO PERFIL E CHAPAS METÁLICAS: AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 OU SIMILAR.
2. FIXAÇÃO DE APOIO ESTRUTURAL: DEVERÁ SER APLICADO ADESIVO ESTRUTURAL À BASE DE RESINA EPÓXI BI-COMPONENTE (SIKADUR EPÓXI OU SIMILAR) NO CONTATO ENTRE O PERFIL / CHAPA METÁLICA E CONCRETO.

INSTALAÇÃO DOS CHUMBADORES:

1. UTILIZAR CHUMBADOR QUÍMICO ESTRUTURAL.
2. DIMENSÕES DOS CHUMBADORES: DN 5/16 POL (8 MM) X 100 MM, SENDO 80 MM EMBUTIDO NO CONCRETO (MÍNIMO 75 MM).
3. DIÂMETRO DO FURO: 10 MM / PROFUNDIDADE DO FURO: 85 MM.
4. EXECUTAR LIMPEZA COMPLETA DO FURO COM SOPRADOR ESPECIAL E ESCOVA.
5. INJETAR A RESINA COM APLICADOR ESPECÍFICO.
6. INTRODUZIR O PRISIONEIRO (BARRA ROSCADA) COM MOVIMENTO GIRATÓRIO E ACESSÓRIOS APROPRIADOS.
7. AGUARDAR TEMPO DE CURA MÍNIMO DE 12 HORAS OU SUPERIOR, CONFORME FORNECEDOR DA RESINA.
8. FIXAR A PORCA RESPEITANDO-SE O TORQUE, CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO FORNECEDOR DA RESINA.

LISTA DE MATERIAIS

ITEM	DESCRIÇÃO	QTDE
1	ARRUELA LISA AI ASTM F436 - 5/16 POL	8
2	BARRA ROSCADA DN 5/16 POL X 100 MM - UNC AISI 304/304L	8
3	CANTONEIRA AI ABAS IGUAIS 50,8 X 4,76 L 240 MM	240,000 mm
4	CANTONEIRA AI ABAS IGUAIS 50,8 X 4,76 L 400 MM	800,000 mm
5	CHAPA AI 120 mm X 100 mm X 4,75 mm	2
6	PORCA SEXT. AI ANSI B18.2.2 - 5/16-18 UNC	8

E.MATSUO TRAT. DE EFLUENTES
CNPJ 26.791.064/0001-41
Fale conosco:
Tel. (35) 99168-5353

Título: PROJETO PADRÃO E.MATSUO

SUPORTE METÁLICO 04

Código:	Data:	Projeção:
DE.SAMAE.0.3.1.4.R1	18/4/2024	
Responsável Técnico: Engº Elias T. Matsuo	Unidade: mm	Revisão: R1
CREA: 5061891463	Escala: 1:5	

A3